

**Magna 303 Gold es un electrodo de mantenimiento que suelda todo tipo de aceros, incluidos aceros de alta aleación. Ofrece una excelente resistencia al calor y a la corrosión.**

Magna 303 es perfecto para soldar y reconstruir piezas desgastadas de llantas de horno, carcasas de cilindros hidráulicos, ejes, tubos de presión, ejes/estructuras de rodillos, cucharones, corona dentada, piñones, reductores y anillos giratorios.

**Magna 303 Aleación Súper-Resistente sin Fisuras para Todos los Aceros**

Magna 303 es un electrodo de mantenimiento que suelda todos los aceros incluidos los de alta aleación. Provee excelente resistencia al calor y corrosión. Magna 303 es excelente para reconstruir ejes de rotor de turbinas, carcasas de turbinas y boquillas de carbón en generadores de turbina.

*Magna 303 también está disponible para proceso T.I.G.*

**Magna 305 Súper Aleación para Aceros de Alta Resistencia**

Magna 305 es un electrodo altamente aleado para soldar acero T-1 y otros aceros de trabajo rudo. Magna 305 es ideal para reconstruir tornillos transportadores, catarinas, chimeneas de carbonera y aspas de ventilador en plantas de carbón.

*Magna 305 también está disponible en proceso T.I.G.*

**Magna 307 "Magnamatic" Electrodo para Aceros Medios**

Magna 307 es un electrodo de aleación de acero para toda posición. Está diseñado para trabajos de reparación de aceros medios, particularmente "in situ" y en posiciones restringidas.

**Magna 401 Electrodo Universal para Recubrimiento Duro**

Magna 401 no se fisura aún si se aplica en volumen o si se suelda rápidamente sin colchón. Ideal para reconstruir partes desgastadas en cadenas, pernos y catarinas de palas mecánicas y excavadoras.

**Magna 402 Aleación Resistente al Impacto para Aceros al Manganeso**

Magna 402 es un electrodo, austenítico en su estructura y sin fisuras. Puede soportar, cargas, golpes e impactos extremos. Es ideal para recubrimientos y reconstrucción de cubos de carbón y martillos trituradores.

**Magna 404 Electrodo de Recubrimiento Duro para Abrasión Extrema**

Magna 404 contiene duros carburos de tungsteno y cobalto en una resistente matriz de acero aleado. Esta formulación especial está diseñada para resistir desgaste y abrasión severos. El electrodo se puede aplicar usando equipo de gas de arco.

**Magna 405 Electrodo Superior para Reconstruir**

Magna 405 es recomendable para usarse en la reconstrucción de partes desgastadas que requieren maquinado. Es excelente para endurecer a la flama o en paquete.

**Magna 505 "Súper Fácil" Aleación de alta resistencia para aluminio**

Magna 505 es un electrodo de aluminio, fácil de usar y no higroscópico. Se usa comúnmente para reconstruir boquillas de sistemas CHSP, cajas de engranes de elevadores y cubiertas de motor en calderas.

**Magna 770 Electrodo de Alta Resistencia, Sin Fisuras y Maquinable para Hierro Fundido**

Magna 770 está especialmente diseñado para soldar todo tipo de hierro fundido en aplicaciones de mantenimiento. Requiere muy poco o ningún precalentamiento. Es ideal para reparar y reconstruir paneles de extractores de cenizas, bombas de cenizas y campanas extractoras en calderas.

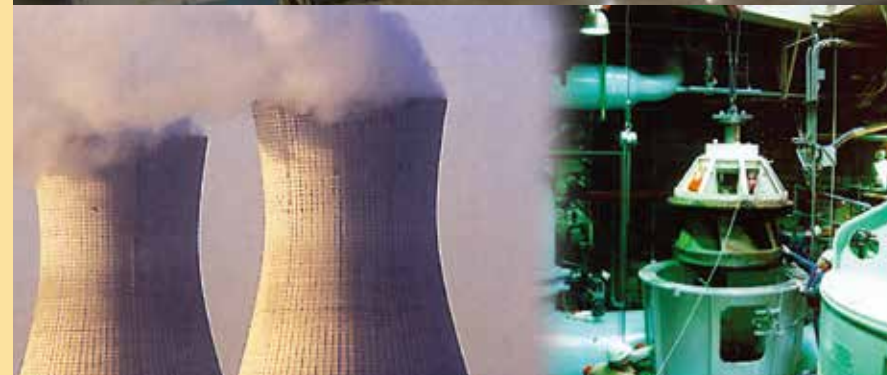
**Especialidades de Magna Welding Alloys**

**Magna 904 " Heat Ban " Compuesto Aislante**

Magna 904 es una pasta que absorbe y disipa el calor. Es segura de usar en cualquier superficie. No tiene olor desagradable y no genera humos irritantes o neblinas.

**Magna 940 Compuesto para Reparaciones Rápidas**

Magna 940 es un compuesto de reparación instantánea excelente para reparaciones en "frio" de partes y superficies de acero, cobre, aluminio, hierro fundido, acero inoxidable, latón y cromo.



**Sobre ITW**

ITW (NYSE:ITW) es un líder de fabricación multi-industrial Fortune 200. La empresa, líder de siete segmentos de industria, aprovecha el Modelo único de Negocios ITW para conducirle a un crecimiento sólido con los mejores márgenes y beneficios en mercados donde se requiere alta innovación en soluciones enfocadas al cliente. ITW cuenta con casi 50,000 colaboradores comprometidos en operaciones alrededor del mundo, lo que desarrolla en la empresa una cultura empresarial descentralizada única. Para conocer más sobre la empresa y el Modelo de Negocios ITW, visite la web [www.itw.com](http://www.itw.com).

Con el objetivo de ofrecer el mejor servicio en cada segmento del mercado, ITW PP & F Korea Limited gestiona las siguientes secciones, especialmente reconocidas por usuarios y clientes:

- 
**• OMEGA Lo Ultimo en Lubricantes:**  
Especialistas en soluciones de lubricación: grasas, aceites y aditivos
- 
**• MAGNA Aleaciones de Soldadura:**  
Especialistas en soldadura para mantenimiento.
- 
**• CORIUM Químicos Industriales:**  
Especialistas en químicos y adhesivos industriales.
- 
**• ZETALUBE Lubricantes**  
Una nueva dimensión en lubricación basado en la experiencia

**BRINDAMOS SOLUCIONES MRO SUPERIORES PARA QUE SU MANTENIMIENTO SEA:**

- MÁS RÁPIDO
- MÁS SEGURO
- MÁS CONFIABLE

**Nuestros productos han sido elaborados para:**

- Reducir costos
- Reducir las paradas
- Reducir el desgaste

En Magna Industrial estamos completamente comprometidos en brindar un enfoque proactivo enfocado en la seguridad, la salud, el medio ambiente y la innovación de productos.

Nuestro compromiso se refleja fielmente en:

- Nuestras inversiones y éxitos continuos en investigación y desarrollo
- Nuestra consistente capacitación interna y nuestras modernas instalaciones para realizar estas tareas.
- Nuestra extensa variedad de productos de calidad superior
- Nuestros clientes fieles y permanentes

# Contactenos



13th floor, Unit B,  
PAX Tower, 609 Eonju-ro,  
Gangnam-gu, Seoul,  
Korea 06108  
email: [enquirygroup@magnagroup.com](mailto:enquirygroup@magnagroup.com)

VISIT OUR WEB SITE AT: [WWW.MAGNAGROUP.COM](http://WWW.MAGNAGROUP.COM)

ITW PP & F Korea Limited is a wholly owned subsidiary of Illinois Tool Works, Inc. (ITW) of Chicago, Illinois, U.S.A.

Distributor:

Nos reservamos el derecho de modificar o cambiar productos con el propósito de mejorar sus características de desempeño. © 2021 ITW PP & F Korea Limited

The OMEGA, MAGNA, CORIUM and ZETALUBE Trade Marks son propiedad de ITW, Inc. y son usadas bajo licencia por ITW PP & F Korea Limited

Esta información contenida en esta publicación reemplaza toda la información relevante entregada previamente y es a nuestro mejor entender, exacta al momento de su emisión el 2021.



**Magna  
Welding Alloys**



# Soluciones Totales de Soldadura de Mantenimiento para Plantas Generadoras (Spanish Version)





Dado que la demanda mundial por electricidad se incrementa, las **Plantas Generadoras** existentes están bajo extrema presión para mantener la generación de energía.

Bajo dicha presión y esfuerzo, hay frecuentes fallas causadas por:

- Desgaste y ruptura
- Corrosión y abrasión
- Imposibilidad de reemplazar partes dañadas o rechazadas debido a su alto costo.

Un programa de mantenimiento inadecuado resulta invariablemente en paros excesivos, durante los cuáles el equipo de producción es inoperante y no produce beneficios.

Con los costos de mano de obra y repuestos en espiral experimentados hoy, el desecho y reemplazo de partes no es la respuesta. La alternativa es reparar y reconstruir con los adecuados materiales y productos de **soldadura de mantenimiento**. Esto minimiza los costos por paro de equipo, y ahorra en costos de mano de obra y repuestos.

Las condiciones de la soldadura de producción son completamente diferentes a las de mantenimiento. En producción el metal a soldar es conocido, las condiciones son ideales y los proyectos repetitivos. En la soldadura de mantenimiento los metales base son desconocidos, las condiciones menos que ideales y las reparaciones son a menudo realizadas en partes corroidas y contaminadas.

### Como le benefician a Usted las aleaciones de soldadura Magna

Magna Welding Alloys, una Division de Magna Industrial Co Limited, ha sido pionera desde 1968. El concepto de **"soluciones totales de mantenimiento en soldadura"** para Plantas Generadoras es para conseguir:

- Reducción en inventarios
- Minimizar los costos de mano de obra
- Mejorar la disponibilidad del equipo
- Paros cortos y arranques rapidos
- Intervalos de servicio más largos

### Investigación y Desarrollo

El equipo de investigación de Magna con sede en Hong Kong está continuamente formulando productos y cambiando las tendencias de las plantas generadoras de energía . El equipo está dedicado a trabajar en intíme sociedad con sus distribuidores y clientes para proveer una gama de productos de calidad con un respaldo técnico completo.

### Red de distribuidores

La ventaja competitiva de Magna Welding Alloys es la habilidad de responder a las necesidades de aplicación de los clientes y proveer rápidamente los productos a través de su extensa red de distribuidores y gerentes de exportación.

### Política ambiental

Magna Welding Alloys reconoce la protección ambiental como parte integral de sus actividades de negocios. La compañía tiene una política ambiental que intenta minimizar el impacto en sus clientes,empleados y en la comunidad. Los objetivos establecidos por esta política están dirigidos a conservar los recursos natuales y reducir el desperdicio en las áreas de sus actividades.

### Sitios Internet e Intranet

Los gerentes de exportación de Magna ubicados en varias ciudades y sus distribuidores utilizan un sistema de información a través de la tecnología Internet para responder las preguntas de los clientes.

### Servicio personal de nuestro especialista técnico

Los altamente entrenados gerentes de exportación, representantes de distribuidores y asesores técnicos de Magna Welding Alloy's están disponibles para dar un paquete completo (pregunte a su representante local) para determinar sus necesidades de soldadura, que puede incluir lo siguiente:

### Servicio de soporte al cliente:

- Investigación de problemas y quejas
- Recomendaciones de aplicación en metales base
- Respuesta a preguntas técnicas

### Programas de entrenamiento en casa:

- Representantes entrenados pueden dar seminarios y presentaciones contínuas que cubran aspectos como ahorro en costos, aplicación y requerimientos de salud y seguridad.
- Los entrenamientos en casa son bajo solicitud.

### Visitas in situ:

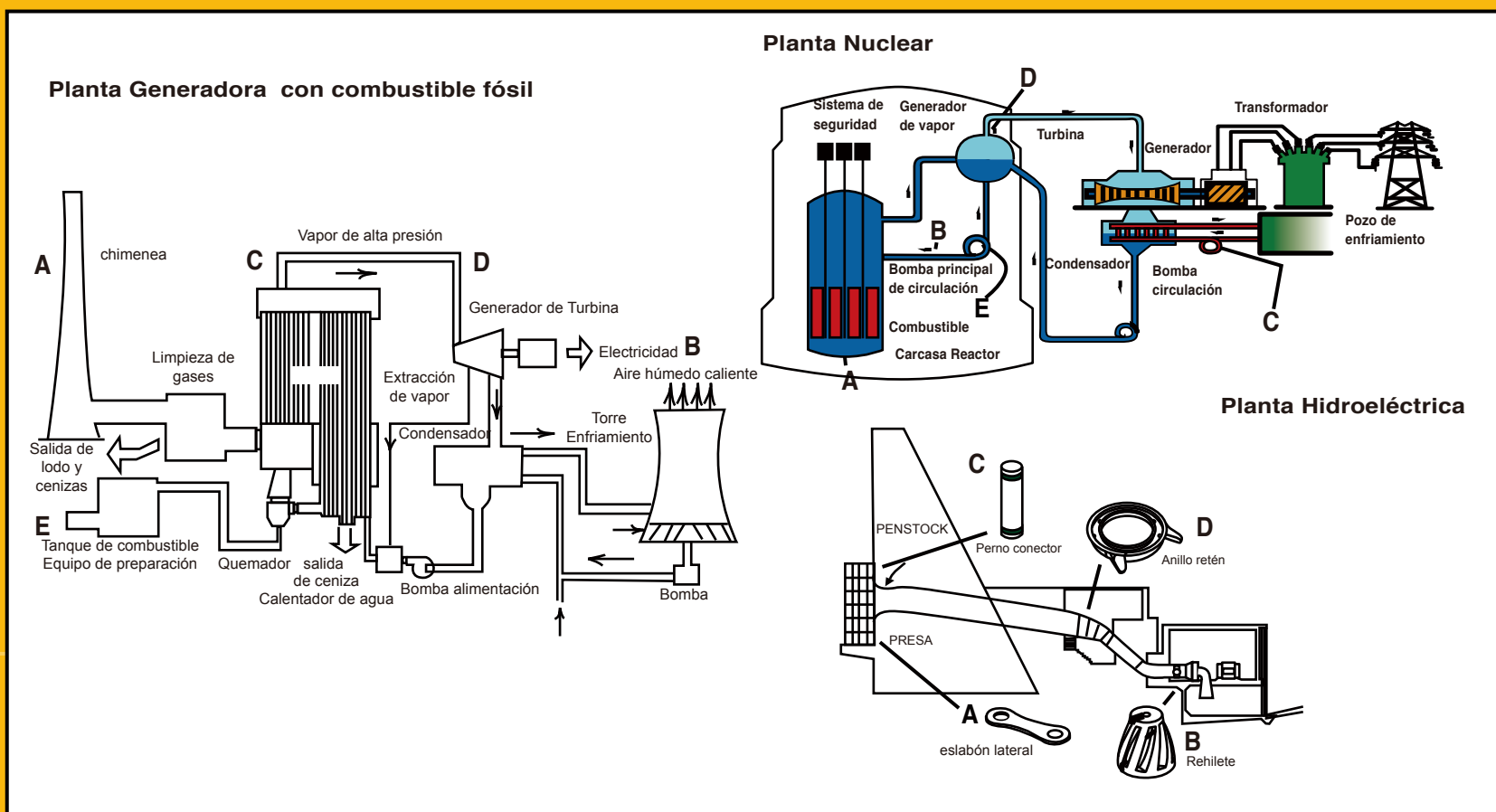
- Visitas in situ de gerentes de exportación y representantes del distribuidor
- Las visitas in situ por asesores técnicos se podrán hacer bajo solicitud
- Demostraciones in situ por parte de los representantes del distribuidor bajo solicitud.

### Aplicación Típica - Planta Hidroeléctrica

Item	Máquina de Aplicación	Problema	Magna Productos	Ventaja competitiva
A	Eslabón lateral	Fractura	M 75F	Excelente aleación de bronceado general para hierro fundido y otros metales
B	Rehilete	Desgaste	M 777	Acción de alta tecnología "pulso controlado" quema la contaminación automática antes de la transferencia de metal.
C	Anillo retén	Fractura	M 770	Diseñado para soldar cualquier tipo de hierro fundido
D	Perno conector			

### Aplicación Típica - Planta Nuclear

Item	Ubicación	Equipo	Problema	Magna Productos	Ventaja competitiva
A	Control de Barra de seg.	Tapa final	Fractura	8N12	Excelente en cualquier posición. Ideal para aleaciones de alto níquel incluidos monel e inconel.
B	Bomba	Eje moto bomba	Desgaste	M 303 Gold o M 405	Características sobresalientes de encendido, mínima salpicadura y la escoria se libera sola
C	Bomba	Impulsor de bomba	Desgaste / Fractura	M 77F o M 303 Gold	Alambre aleado con cubierta de fundente única que producen soldaduras fuertes resistentes a las fracturas
D	Turbina	Carcasa de turbina	Fractura	M 770	Fácil de soldar con aceite, grasa y otros contaminantes
E	Bomba Reactor	Bomba Pantalla	Picadura & Fisura	M 88C	Una soldadura de baja temperatura con excelente acción humectante en una amplia gama de metales



### Aplicación Típica - Planta de combustible fósil

Ubicación	Equipo	Problema	Prod. Magna	Ventaja competitiva		
<b>A</b>	<b>Ceniza y lodo</b>	Bombas de Ni-duro para cenizas	Fractura	M 401 & M 405	Un electrodo excelente como recubrimiento de partes desgastadas	
		Muela de golpe de Acero Mn	Fractura	M 402	Soporta carga, impacto y golpes extremos.	
		ESP 3 unidades	Caja de engranes de grúa	Desgaste	M 770	Produce depósitos libres de fisuras y maquinables.
		Válvulas de compuerta de hierro fundido	Disco dañado	M 770	Diseñado para soldar todo tipo de hierro fundido.	
<b>B</b>	<b>Control &amp; Inst. Dept</b>	Resistencia detectota de Temperatura	Dificultad para soldar	M 88C	Esta soldadura de baja temperatura es más resistente que las ordinarias	
		Tarjetas de alta densidad	Dificultad para soldar LC	M 88C	No contiene plomo, zinc, cadmio, antimonio u otros metales que se corroen	
<b>C</b>	<b>Caldera</b>	Partes a presión cabezas y válvulas	Areas inaccesibles	M 100	No se requiere equipo especial Contiene un fundente especial que genera una acción exotérmica para mayor tasa de corte	
		CHSP	Boquilla de fuego	Fractura	M 505	Provee fácil remoción de escoria
		Elevador	Caja de engranes	Desgaste	M 505	Las soldaduras son más resistentes que el aluminio puro
		EMG Actuador	Anillo de embrague	Fractura	M 303 Gold	Una aleación excelente para reparar aceros desconocidos
			Eje	Desgaste	M 307	Excelente para soldar en areas restringidas
		Compuerta-aire caliente	Cubierta de cilindro de aluminio	Fractura	M 505	No se requiere ni equipo ni entrenamiento especial
<b>D</b>	<b>División de Turbina</b>	Cubierta bomba de aceite caldera	Fractura	M 770	No requiere precalentamiento. Suelta cualquier hierro fundido	
		Linea de enfriamiento de cojinetes	Fuga	M 307	No salpica ni en superficies húmedas	
		Boquilla de carbón	Fractura	M 303 Gold	Los depósitos son maquinables	
		BHEL	Motor de ventilador de aire	Fractura	M 303 Gold	Provee excelente resistencia a la corrosión
<b>E</b>	<b>Planta de Carbón</b>	Eje de piñón de compuerta RPG	Ruptura	M 770	Produce depósitos libres de fisuras y maquinables. Suelta cualquier hierro fundido	
		Vagón de volteo	Fractura/Desgaste	M 303 Gold	Da excelente soldabilidad tanto en AC & DC	
		Respaldos	Fractura/Desgaste	M 303 Gold	Provee soldaduras con alta resistencia a la fractura	

Magna usa un alambre puro que generalmente tiene un muy alto contenido de metales nobles o semi-nobles como níquel, molibdeno, colombio, cobalto etc, comparativamente a los electrodos de producción. También nuestros electrodos están cubiertos con la excelente tecnología "Magna Flux Coating" formulada para soldadura de mantenimiento. Pida a su distribuidor local de Magna Welding Alloy una lista detallada de otros productos disponibles.

### Soldadura de Gas y Varillas de bronceado

### Magna 55 Aleación Superior para aluminio

Magna 55 es una aleación de aluminio que suelda todo tipo de aluminio en hoja o fundido. Su rango único de fusión en dos etapas es excelente para aplicaciones de reconstrucción o de flujo fino. Es ideal para reconstruir pantallas de bombas de calderas y carcasas de motores en plantas de carbón.

*Magna 55 también está disponible para proceso T.I.G.*

### Magna 77F Aleación Universal Súper resistente con cubierta de fundente para bronce

Magna 77F tiene una resistencia a la tensión del doble que las varillas de bronceado ordinarias. Se puede usar en casi todos los metales como hierro fundido, bronce, latón, monel, y todos los aceros.

### Magna 88C Soldadura tipo estaño de baja temperatura y alta resistencia para aceros inoxidables

Magna 88C no contiene zinc, plomo, cadmio, antimonio u otros metales que se corroen fácilmente. Está diseñada para aplicaciones de más alta resistencia que la obtenida con otras soldaduras suaves.

### Electrodos de soldadura de arco

### Magna 8N12 Electrodo Universal para Aleaciones de Níquel

Magna 8N12 es excelente para unir metales disímiles. Tiene alta resistencia al calor y excelentes propiedades mecánicas y físicas. Es ideal para reconstruir tubería de intercambiadores de calor, sistemas de combustión, ensambles de inversión, partes sujetas a vapor y marcos de turbinas.

### Magna 100 Superior Electrodo para biselar

Magna 100 es un electrodo con cubierta exotérmica ideal para biselar y acanalar metales en zonas inaccesibles como partes a presión, cabezas y válvulas de calderas. No se requiere equipo o entrenamiento especial.

