



ZetaLube

Una nueva dimensión en
lubricantes desarrollada por
la experiencia

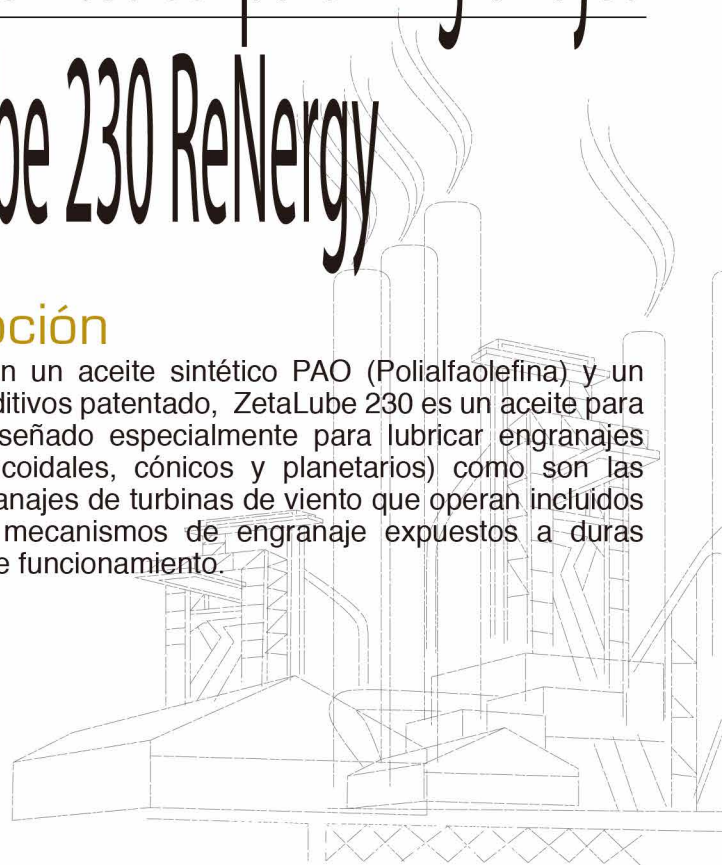


ZetaLube. Aceite Sintético para Engranajes

ZetaLube 230 ReNergy

Descripción

Formulado con un aceite sintético PAO (Polialfaolefina) y un conjunto de aditivos patentado, ZetaLube 230 es un aceite para engranajes diseñado especialmente para lubricar engranajes cerrados (helicoidales, cónicos y planetarios) como son las cajas de engranajes de turbinas de viento que operan incluidos motores con mecanismos de engranaje expuestos a duras condiciones de funcionamiento.



Características y Beneficios

- Destacada protección para los rodamientos y contra la microcorrosión por picaduras.
- Buena estabilidad térmica y contra la oxidación.
- Larga vida útil.
- Escasa formación de sedimentos.
- Destacada protección contra el óxido y la corrosión.
- Excelente control de la espuma.
- Demostrada compatibilidad con pinturas y elastómeros.
- Buena demulsificación.
- Sin cenizas.
- Disponible en una amplia gama de grados de viscosidad ISO: 220, 320 y 460.

Usos Recomendados

- Para lubricar la mayoría de mecanismos de engranaje helicoidal, cónico y planetario expuestos a humedad y grandes variaciones de temperatura (de -30°C a 200°C), etc. en la mayoría de industrias, incluyendo la industria eólica.
- Para sistemas de engranajes que necesitan cumplir con los siguientes requisitos de rendimiento:
 - Aprobado para engranajes Siemens-Flender (Homologación – Rev.9)
 - U.S.Steel 224 - AGMA 9005-E02
 - DIN 51517 parte 3 - ISO 12925-1 CKC/CKD
 - David Brown S1.53.101

Datos Típicos

| ENSAYO | ASTM TIPO DE ENSAYO | ISO VG 220 | ISO VG 320 | ISO VG 460 |
|--|---------------------|---|---|---|
| Aspecto | Visual | Amarillo claro | | |
| Densidad, kg/L @ 15°C | D-1298 | 0.8546 | 0.8568 | 0.8530 |
| Viscosidad, cSt @ 40°C @ 100°C | D-445 | 218 | 322 | 463 |
| | D-445 | 27.8 | 37.4 | 49.0 |
| Índice de Viscosidad | D-2270 | 164 | 165 | 166 |
| Punto de Inflamación, COC, °C | D-92 | 250 | 254 | 261 |
| Punto de Fluidez, °C | D-97 | -45 | -39 | -35 |
| Corrosión Tira de Cobre, 3 horas a 150 °C | D-130 | 1a | 1a | 1a |
| Prevención del óxido | D-665 | Aprobado | Aprobado | Aprobado |
| Oxidación (312 horas a 95°C) | | | | |
| Aumento de viscosidad % | D-2893 | 3,7% máx. | 3,7% máx. | 3,7% máx. |
| Sec. de espuma I, mls | D-892 | 0/0 | 0/0 | 0/0 |
| Ensayo de rayaduras por carga FZG, A/8.3/90, etapa de fallo. | DIN 51354-2 | > 12 | > 12 | > 12 |
| Ensayo de rayaduras por carga en equipo FZG, A/16.6/90, etapa de fallo. | DIN ISO 14635-1 | > 12 | > 12 | > 12 |
| Ensayo de micropicaduras FZG, etapa de fallo. | Nro. FVA 54 | 10 | 10 | 10 |
| Ensayo de rodamiento de rodillos FE 8 para rodillos y jaula. | DIN 51819-3 | Aprobado | Aprobado | Aprobado |
| Compatibilidad con revestimientos internos P22-8050 y Nuvopur Aqua Primer 510.1.1499. | | Aprobado | Aprobado | Aprobado |
| Compatibilidad con el compuesto sellador líquido Loctite 128068. | | Aprobado | Aprobado | Aprobado |
| Compatibilidad con el material elastómero sellante 75 FKM 170055, 72 NBR 902 y 75 FKM 585. | | Aprobó el ensayo dinámico y el estático | Aprobó el ensayo dinámico y el estático | Aprobó el ensayo dinámico y el estático |

Los datos especificados son valores típicos y pueden cambiar.

Distribuidor autorizado

Presentación

Envase plástico de 20 litros.