



ZetaLube

Una nueva dimensión en
lubricantes desarrollada por
la experiencia

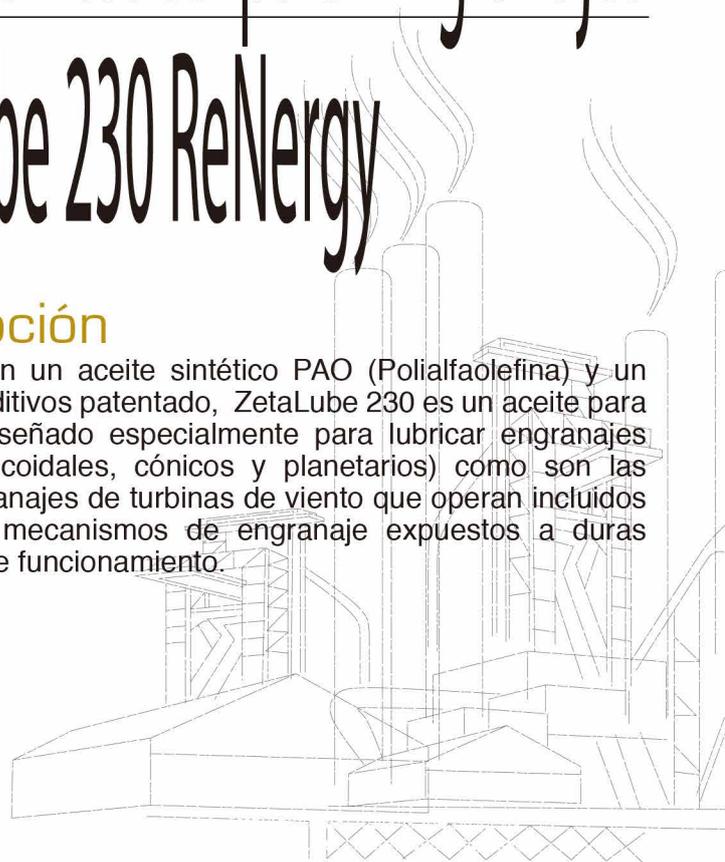


ZetaLube. Aceite Sintético para Engranajes

ZetaLube 230 ReNergy

Descripción

Formulado con un aceite sintético PAO (Polialfaolefina) y un conjunto de aditivos patentado, ZetaLube 230 es un aceite para engranajes diseñado especialmente para lubricar engranajes cerrados (helicoidales, cónicos y planetarios) como son las cajas de engranajes de turbinas de viento que operan incluidos motores con mecanismos de engranaje expuestos a duras condiciones de funcionamiento.



Características y Beneficios

- Destacada protección para los rodamientos y contra la microcorrosión por picaduras.
- Buena estabilidad térmica y contra la oxidación.
- Larga vida útil.
- Escasa formación de sedimentos.
- Destacada protección contra el óxido y la corrosión.
- Excelente control de la espuma.
- Demostrada compatibilidad con pinturas y elastómeros.
- Buena demulsificación.
- Sin cenizas.
- Disponible en una amplia gama de grados de viscosidad ISO: 220, 320 y 460.

Usos Recomendados

- Para lubricar la mayoría de mecanismos de engranaje helicoidal, cónico y planetario expuestos a humedad y grandes variaciones de temperatura (de -30°C a 200°C), etc. en la mayoría de industrias, incluyendo la industria eólica.
- Para sistemas de engranajes que necesitan cumplir con los siguientes requisitos de rendimiento:
 - Aprobado para engranajes Siemens-Flender (Homologación – Rev.9)
 - U.S.Steel 224 - AGMA 9005-E02
 - DIN 51517 parte 3 - ISO 12925-1 CKC/CKD
 - David Brown S1.53.101

Datos Típicos

ENSAYO	ASTM TIPO DE ENSAYO	ISO VG 220	ISO VG 320	ISO VG 460
Aspecto	Visual	Amarillo claro		
Densidad, kg/L @ 15°C	D-1298	0.8546	0.8568	0.8530
Viscosidad, cSt @ 40°C	D-445	218	322	463
	@ 100°C	D-445	27.8	37.4
Índice de Viscosidad	D-2270	164	165	166
Punto de Inflamación, COC, °C	D-92	250	254	261
Punto de Fluidez, °C	D-97	-45	-39	-35
Corrosión Tira de Cobre, 3 horas a 150 °C	D-130	1a	1a	1a
Prevención del óxido	D-665	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Oxidación (312 horas a 95°C)				
Aumento de viscosidad %	D-2893	3,7% máx.	3,7% máx.	3,7% máx.
Sec. de espuma I, mls	D-892	0/0	0/0	0/0
Ensayo de rayaduras por carga FZG, A/8.3/90, etapa de fallo.	DIN 51354-2	> 12	> 12	> 12
Ensayo de rayaduras por carga en equipo FZG, A/16.6/90, etapa de fallo.	DIN ISO 14635-1	> 12	> 12	> 12
Ensayo de micropicaduras FZG, etapa de fallo.	Nro. FVA 54	10	10	10
Ensayo de rodamiento de rodillos FE 8 para rodillos y jaula.	DIN 51819-3	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Compatibilidad con revestimientos internos P22-8050 y Nuvopur Aqua Primer 510.1.1499.		Aprobado	Aprobado	Aprobado
Compatibilidad con el compuesto sellador líquido Loctite 128068.		Aprobado	Aprobado	Aprobado
Compatibilidad con el material elastómero sellante 75 FKM 170055, 72 NBR 902 y 75 FKM 585.		Aprobó el ensayo dinámico y el estático	Aprobó el ensayo dinámico y el estático	Aprobó el ensayo dinámico y el estático

Los datos especificados son valores típicos y pueden cambiar.

Distribuidor autorizado

Presentación

Envase plástico de 20 litros.